

PROMO

Refroidisseur de bouteilles ventilé, "Back Bar" 3 portes battantes

TAB3/D-N2

Descriptions

mm (L x P x H)	1355 x 520 x 870
T°	+2° +10°
kW	0.13
Voltage	230/1N 50HZ
Poids Brut (kg)	97 kg
Volume (m³)	0.81 m ³

Page catalogue : **657-Ed8**Page promo : **3-Pr24-25**

Détails du produit

- Classe énergétique: B
- Compresseur à vitesse variable.
- Volume intérieur 300 litres.
- Dimensions intérieures: 1257x355xh720 mm.
- Capacité de charge: 380 canettes (33 cl.) ou 218 bouteilles (33 cl.).
- 3 portes battantes sur charnières.
- En dotation: 6 grilles 395x300 mm.
- Réfrigérant R290.

- Composants de basse consommation énergétique.
- Porte(s) vitrée(s), double vitrage "Thermopane".
- Dispositif pour fermeture à clés.
- Eclairage intérieur de type LED.
- En dotation : Par portes, 2 grilles amovibles et réglables en hauteur.
- Groupe compresseur incorporé classe climatique 4 (30°C & 55% HR).
- Niveau sonore 45 db (A).

- Régulation électronique, affichage digital T° +2° +10°.
- Evaporateur ventilé.
- Dégivrage automatique avec auto évaporation du condensat.
- Réalisation extérieure en tôle d'acier laqué, couleur noir.
- Réalisation intérieure, aluminium gaufré.
- Isolation en polyuréthane sans CFC.
- Vérins inférieurs réglables.
- Appareil construit dans le respect de toutes les normatives (CE) en vigueur.

Les +
