



## Lave-vaisselle à capot, panier 500x500 mm "Full Hygiene"

DCS9/6

### Descriptions

|                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| mm (L x P x H)           | 710 x 800 x 1530/2010 |
| kW                       | 8.7                   |
| Voltage                  | 400-230/3N 50Hz       |
| Poids Brut (kg)          | 132 kg                |
| Volume (m <sup>3</sup> ) | 1.2 m <sup>3</sup>    |

Page catalogue : 447-Ed8

### Détails du produit

- Hauteur de charge 450 mm.
- De 30 à 20 paniers/heure, PLD cycles 110", 150", continu et "sanitisation".
- 3 phases : lavage, décharge, rinçage.
- Pompe de vidange de série.
- Pompe de rinçage de série (boiler atmosphérique).
- Réalisation : en double parois entièrement en acier inox AISI 304. Bras de lavage et de rinçage rotatifs, entièrement en acier inox. Gicleurs en acier inox autonettoyants. Cuve intégralement "emboutie" (20 litres - 2,5 kW). Filtre intégral en cuve en acier inox. Tuyauterie externe à la chambre de lavage. Filtre de la pompe en polypropylène. Pompe de lavage verticale (double flux), auto-vidangeable et autonettoyante 0,95 Hp (230V/1). Capot à double parois isolées, dispositif d'ouverture et fermeture sur bielles. Panneau de commandes, accessible frontalement, facilitant le service après-vente. Pieds en inox réglables (160-220 mm).
- Fonction décharge automatique de l'eau en cuve, intégrée au panneau de commande (plus besoin d'enlever la bonde manuellement). Remplissage automatique de la cuve. Soupape anti-retour. Rinçage à l'eau chaude (consommation d'eau par cycle 3 litres), boiler en inox (12 litres - 8 kW). Possibilité de régulation de la température de la cuve et du boiler. Micro-interrupteur pour l'arrêt de cycle à l'ouverture du capot. Thermostat de sécurité. En dotation : 1 panier assiettes, 1 panier générique, 1 gobelet, tuyaux de raccordement au réseau d'eau et de décharge.

Les +

- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage et doseur "péristaltique" de détergent liquide fourni de série.
- CSD panneau de commande digital (soft touch).
- EED économiseur d'énergie.
- TCD thermostat de contrôle pour un rinçage garanti à 85°C.
- DRD phase accélérée de préchauffage.
- DID auto-diagnostic en cas d'anomalies.
- ADD affichage de la température de la cuve et du boiler (norme HACCP).
- DDD vidange partielle de la cuve, évacuation par le fond de la cuve.
- RGD rinçage à température constante, pression stable.
- BTD "break tank", dispositif antipollution type AB.
- CAD cycle d'autonettoyage.
- **NB** : machines garanties pour une utilisation avec alimentation d'eau traitée par "osmose".

**ADVANTAGE - BREAK TANK** : Le "break tank" est un dispositif "antipollution" de type AB (normes UK).

1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution. 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garantie une pression constante, le séchage et l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C... jusqu'à la dernière goutte d'eau !

**ADVANTAGE - SAVE THE PLANET** : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et à son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).

**ADVANTAGE - SANITISATION** : Ce nouveau programme d'assainissement offre une garantie supplémentaire grâce à une phase de désinfection thermique au cours de laquelle la vaisselle est portée à une température supérieure à 70°C et y reste pendant un temps suffisant pour atteindre un indice de létalité A0 égal à 30 calculé sur base de la norme sanitaire EN 15883. Cette norme garantie l'élimination de germes, bactéries,... Le niveau d'hygiène réalisé avec ce cycle est donc bien supérieur à ce qu'un cycle de lavage traditionnel peut offrir.