



Lave-verres, panier 400x400 mm "Full Hygiene"

DBS5/6

Descriptions

| | |
|--------------------------|---------------------|
| mm (L x P x H) | 465 x 550 x 710 |
| kW | 3.4 |
| Voltage | 230/1N 50HZ |
| Poids Brut (kg) | 48 kg |
| Volume (m ³) | 0.25 m ³ |

Page catalogue : 437-Ed8

Détails du produit

- Hauteur de charge verres 300 mm.
- De 24 à 60 paniers/heure, PLD cycles 60", 120", 150".
- 3 phases : lavage, décharge, rinçage.
- Pompe de vidange de série.
- Pompe de rinçage de série (boiler atmosphérique).

Réalisation : en double parois entièrement en acier inox AISI 304. Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur), rotatifs, (inférieurs en acier inox). Gicleurs en acier inox autonettoyant. Cuve emboutie intégralement (8 litres - 0,6 kW). Coulisses panier embouties, pas d'aspérités et pas d'incrustation de calcaire. Filtre en cuve "intégral", en acier inox "moulé". Filtre de pompe "breveté" permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. Porte emboutie double parois, joint d'étanchéité de la porte amovible, poignée emboutie. Vérins réglables. Panneau de commandes extractible, facilitant le service après-vente.

Fonction décharge automatique de l'eau en cuve, intégrée au panneau de commande (plus besoin d'enlever la bonde manuellement). Remplissage automatique de la cuve. Soupape anti-retour. Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler en inox (2,6 litres - 2,6 kW). Possibilité de régulation de la température de la cuve et du boiler. Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies. Micro-interrupteur pour l'arrêt de cycle à l'ouverture de la porte. Thermostat de sécurité. En dotation : 2 paniers, 1 support "sous-tasses". 1 gobelet, tuyaux de raccordement au réseau d'eau et de décharge.

Les +

- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage et doseur "péristaltique" de détergent liquide fourni de série.
- CSD panneau de commande digital (soft touch).
- EED économiseur d'énergie.
- TCD thermostat de contrôle pour un rinçage garanti à 85°C.
- DRD phase accélérée de préchauffage.
- DID auto-diagnostic en cas d'anomalies.
- ADD affichage de la température de la cuve et du boiler (norme HACCP).
- CID porte à fermeture automatique "soft contact".
- RGD rinçage à température constante, pression stable.
- BTD "break tank" dispositif antipollution de type AB.
- CAD cycle d'autonettoyage (100% automatique).
- NB : machines garanties pour une utilisation avec alimentation d'eau traitée par "osmose".

ADVANTAGE - BREAK TANK :

Le "break tank" est un dispositif "antipollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garantie une pression constante, le séchage et l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C... jusqu'à la dernière goutte d'eau !

ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et à son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).